

ขนาดมิติของท่อที่แสดงให้เห็นในตารางนั้น เป็นไปตาม ข้อกำหนดของมาตรฐาน มอก.982-2556 และ สอดคล้องกับขนาดมาตรฐานระดับสากลตามดังนี้:

ISO 4427:2007, DIN 8074/75-1999, SFS 4231/4232, AS/NZS 4130:2009, BSEN 12201:2001

ขนาด OD		ชั้นคุณภาพ PE 100																		
		SDR 41		SDR 33		SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13.8		SDR 11		SDR 9		SDR 7.4		
		PN 4		PN 5		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25		
mm.	inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61		
50	1 1/2"	-	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	8.9	0.95		
63	2"	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49		
75	2 1/2"	-	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12		
90	3"	-	-	-	3.5	0.90	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04		
110	4"	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.10	12.3	3.82	15.1	4.05		
125	-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85		
140	5"	-	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35		
160	6"	-	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.76	17.9	8.06	21.9	9.57		
180	-	-	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10		
200	8"	-	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97		
225	-	-	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92		
250	10"	-	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.58	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35		
280	-	-	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28		
315	12"	7.7	7.58	9.7	9.45	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07	
355	14"	8.7	9.64	10.9	11.95	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.64	48.5	47.00	
400	16"	9.6	12.22	12.3	15.21	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	38.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70	
450	18"	11.0	15.41	13.8	19.16	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.5	75.52	
500	20"	12.3	19.18	15.3	23.63	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.39	36.8	54.10	45.4	69.45	55.8	78.46	-	-	
560	22"	13.7	23.89	17.2	29.74	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	62.5	107.68	-	-	
630	24"	15.4	30.22	19.3	37.51	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	70.3	136.52	-	-	
710	28"	17.4	38.52	21.8	47.75	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	64.5	141.17	79.3	173.56	-	-	
800	32"	19.6	48.84	24.5	60.49	30.8	75.00	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	72.6	179.04	89.3	220.22	-	-	
900	36"	22.0	61.90	27.6	76.62	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	66.1	183.38	81.7	226.66	-	-	-	-	
1,000	40"	24.5	76.27	30.6	94.38	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	73.4	226.26	90.8	279.90	-	-	-	-	
1,200	48"	29.4	109.80	36.7	135.76	45.9	160.65	57.2	208.09	71.1	263.01	88.2	326.26	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : (Remark)

1. Outside diameter : mm. (OD = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก : มม.) Nominal pressure : bar (PN = ชั้นแรงดัน : บาร์)
Weight per meter of pipe : kg/m (W = น้ำหนักท่อต่อเมตร : กก./ม.) Standard Dimension Ratio OD/T (SDR = อัตราส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางต่อความหนา T = ความหนามวลท่อ : มม.)
Minimum Required Strength = (ความแข็งแรงขั้นต่ำของวัสดุ) Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = (ความเค้นตามแนวรอบวงท่อ : เมกะปาสกาล (Mpa.))
2. Weight per meter of pipe base on calculated. (น้ำหนักท่อได้จากการคำนวณ)
3. Actual calculated values are 6.4 bar for PE 100 (ค่าที่ถูกต้องจากการคำนวณสำหรับ PE 100 คือ 6.4)
4. We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique. (บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต)